

Hoe worden privacystroken gemaakt?



Miriam Molegraaf

Privacystroken zijn strips gemaakt van (duurzame) kunststof. Deze stroken worden gebruikt voor het tijdelijk of permanent dichtmaken van gaas- of staalplaatwerk voor met name tuinafscheidingen. De stroken worden geëxtrudeerd. Dit is een continu proces dat uit verschillende stappen bestaat. Ekon, een Nederlandse producent van polyethyleen (PE) en polypropyleen (PP) kunststof plaatmateriaal uit Born in Limburg, geeft ons een kijkje achter de schermen.



Materiaal

"Het begint bij de keuze van het materiaal dat voor de privacystroken gebruikt wordt," zegt Jos van Ham, projectmanager bij Ekon. "Onze privacystroken worden van polyethyleen of polypropyleen gemaakt. Dit materiaal komt bij ons binnen als een doorzichtige granulaatkorrel. We mengen deze korrels vooraf met diverse toeslagstoffen, zoals een kleurstof en UV-stabilisator. Op deze manier voegen we de juiste eigenschappen aan de grondstof toe."

Extruder

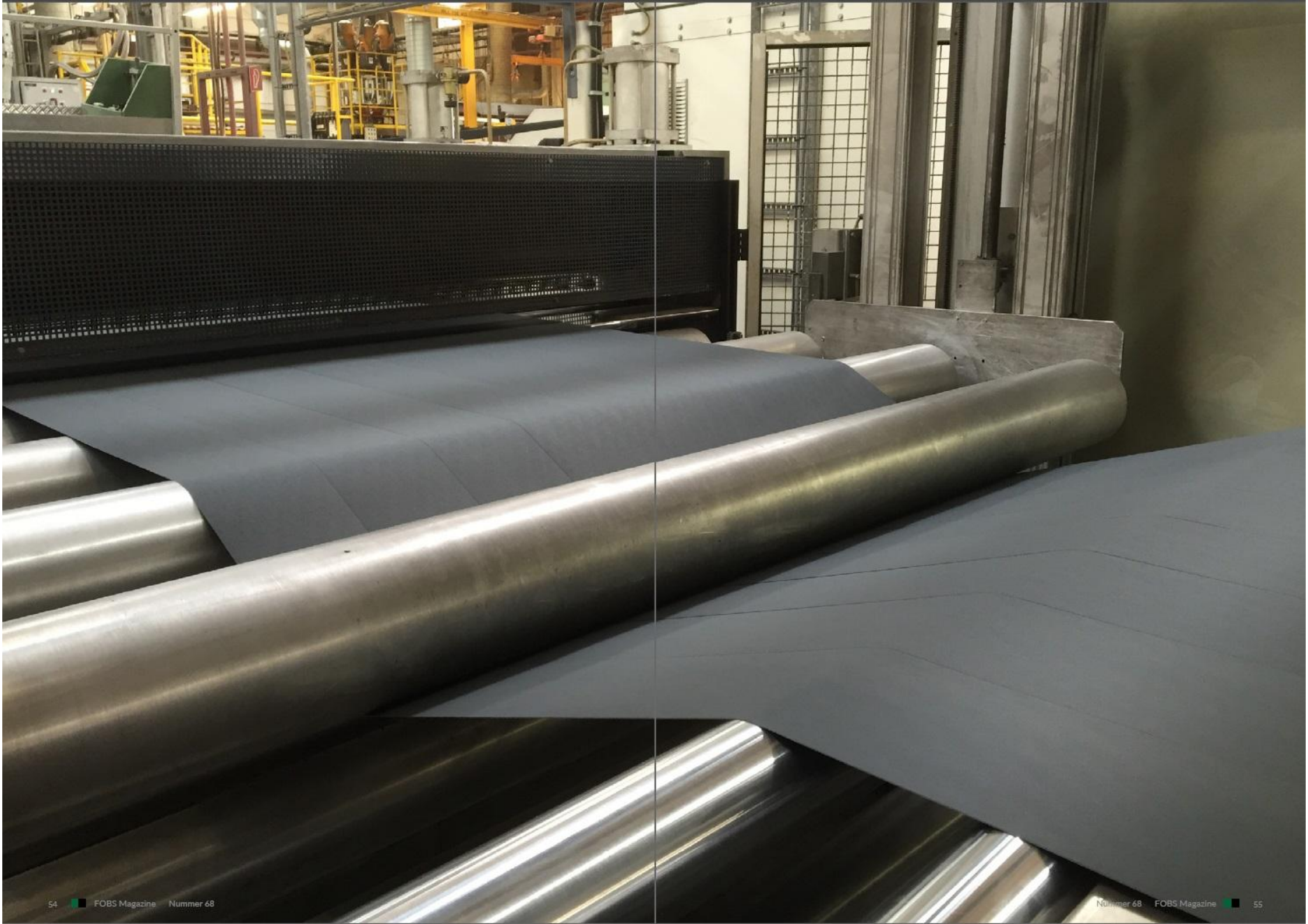
Van Ham vervolgt: "Het mengsel gaat vervolgens via een trechter naar de extruder. Dit is een grote schroef die ronddraait in een cilinder. Daar wordt het materiaal samengeperst en opgewarmd. Aan het einde van de extruder is het materiaal gesmolten en lijkt het op kauwgom."



Walsen

Van Ham: "Met een temperatuur van tweehonderd graden Celsius wordt de gesmolten vloeistof met een spuitkop tussen de walsen gespoten. Deze walsen hebben meerdere functies: de kunststof wordt op dikte gewalst, de (nerf) structuur wordt aangebracht en tegelijkertijd wordt het product afgekoeld tot ongeveer 80 graden. Bij het verlaten van de walsrollen is de buitenkant van de strook uitgehard en is het product vormvast genoeg om verder af te koelen."





Knippen

"Na het verlaten van de walsen komt het product op een rollenbaan van 25 meter. Hier krijgt het de kans om nog verder af te koelen. Halverwege de baan wordt het materiaal op de gewenste breedte gesneden. Aan het einde van de baan is het product afgekoeld tot ongeveer 25 graden. Op een wikkelmachine wordt het op een as gerold. Deze as wordt er later weer uitgehaald. De lengte van de rollen wordt automatisch gemeten en als de juiste lengte bereikt is, wordt de strook doorgeknipt. Het einde van de rollen wordt vastgeniet."

24/7

"Het produceren van ons kunststof plaatmateriaal is een doorlopend proces. Het starten en stoppen van de machines kost tijd en geld. Daarom werken we met vijf ploegen 24 uur per dag, 7 dagen in de week. Alleen tussen Kerstmis en Nieuwjaar wordt het proces stopgezet zodat er onderhoud kan plaatsvinden," aldus Van Ham.

Ekoshield

Onder de naam 'Ekoshield' verkoopt Ekon een lijn privacystroken. Ekoshield wordt op rol geleverd en is verkrijgbaar in standaardafmetingen voor verschillende soorten gaashekwerk (47 mm) en dubbelstaafmatten (190 mm). De standaardkleuren zijn groen, grijs en zwart. Andere kleuren en afmetingen zijn op aanvraag verkrijgbaar.



Duurzaam

"Ekon produceert sinds 1996 privacystroken," zegt Van Ham. "Dit is een duurzaam alternatief. We gebruiken namelijk een milieuvriendelijke kunststof die een langere levensduur heeft dan andere materialen, zoals hout. Daarnaast wordt ons materiaal niet bleek in de zon en is het onderhoudsvriendelijk."

Over Ekon

Ekon is in 1992 begonnen als extrusiebedrijf. In 2002 werd het bedrijf een onderdeel van de Koninklijke Lankhorst Euronete, een fabrikant van synthetisch touw, industriële garens en speciale producten. Inmiddels heeft Ekon een breed productenpakket opgebouwd in zowel nieuw materiaal als regeneraat (hergebruikt kunststof). Via een netwerk van distributeurs levert Ekon producten in uiteenlopende markten, waaronder de intensieve veehouderij, de bouw, de verpakkingsindustrie en de automobilindustrie. ■



Jos van Ham, projectmanager bij Ekon



Zeer goed bereik

Bij iedere NORPORT draaipoort krijgt u een handzender met 2 kanalen. Eén voor beide vleugels en één voor de loopvleugel.

Automatische draaipoortsystemen uit aluminium

Geen lassen – profielen blind geschroefd – onzichtbare aandrijving

